

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE_0532013501_00_M_ Aluminium Unterkonstruktionssysteme

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Aluminium Unterkonstruktionssysteme
Bauteilbezeichnung: Wandhalter, Strangpressprofile, Agraften, Halter
2. Verwendungszweck(e): Unterkonstruktion für vorgehängte hinterlüftete Fassaden
3. Hersteller: Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
D - 74653 Künzelsau
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
5. Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009+A1:2011
Notifizierte Stelle(n): 0035, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Deutschland
6. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Ausführungsnorm	EN 1090-3	EN 1090-1:2012-03 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile)
Geometrische Toleranzen	gem. EN 1090-3 / Fertigung Kl. II	
Bruchzähigkeit	Für Aluminium nicht erforderlich	
Schweißbeignung	EN AW 6063 T66, EN AW 6060 T66/ T6, EN AW 5754 H22/32 nach EN 1011-4 und EN 1999-1-1	
Brandverhalten	Material in Klasse A1 eingestuft	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Unbehandelt, bzw. eloxiert nach EN ISO 7599; bzw. pulverbeschichtet nach EN 12206-1	
Bemessung	nach EN 1999, siehe Entwurfsvorgaben und Berechnungen extern	
Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation gemäß Anhang und EN 1090-3	
Ausführungs-kategorie	EXC 2	
Montage	NPD	
Sonstige Normen, Richtlinien und Spezifikationen	EN ISO 3834-3, EN ISO 3834-4, EN 1090-3:2008-12	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Raphael Rösch
(Prokurist – Bereichsleiter Qualität)

Olaf Sippel
(Leiter Abteilung GIP Fassade)

Künzelsau, den 04.09.2026

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE_0532013501_00_M_Aluminium Unterkonstruktionssysteme

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** Aluminium Unterkonstruktionssysteme
Bauteilbezeichnung: Wandhalter, Strangpressprofile, Agraffen, Halter
2. **Verwendungszweck(e):** Unterkonstruktion für vorgehängte hinterlüftete Fassaden
3. **Hersteller:** Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
D - 74653 Künzelsau
4. **System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
5. **Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009+A1:2011
Notifizierte Stelle(n): 0035, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Deutschland
6. **Erklärte Leistung(en):**

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Ausführungsnorm	EN 1090-3	EN 1090-1:2012-03 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile)
Geometrische Toleranzen	gem. EN 1090-3 / Fertigung Kl. II	
Bruchzähigkeit	Für Aluminium nicht erforderlich	
Schweißbeignung	EN AW 6063 T66, EN AW 6060 T66/ T6, EN AW 5754 H22/32 nach EN 1011-4 und EN 1999-1-1	
Brandverhalten	Material in Klasse A1 eingestuft	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Unbehandelt, bzw. eloxiert nach EN ISO 7599; bzw. pulverbeschichtet nach EN 12206-1	
Bemessung	nach EN 1999, siehe Entwurfsvorgaben und Berechnungen	
Verformung i. GZT	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Feuerwiderstand	NPD	
Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation gemäß Anhang und EN 1090-3	
Ausführungs-kategorie	EXC 2	
Montage	NPD	
Sonstige Normen, Richtlinien und Spezifikationen	EN ISO 3834-3, EN ISO 3834-4, EN 1090-3:2008-12	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Raphael Rösch
(Prokurist – Bereichsleiter Qualität)

Olaf Sippel
(Leiter Abteilung GIP Fassade)

Künzelsau, den 04.09.2026

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE_ 0532013501_00_M_ Aluminium Unterkonstruktionssysteme

7. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Aluminium Unterkonstruktionssysteme
 Bauteilbezeichnung: Wandhalter, Strangpressprofile, Agraffen, Halter
8. Verwendungszweck(e): Unterkonstruktion für vorgehängte hinterlüftete Fassaden
9. Hersteller: Adolf Würth GmbH & Co. KG
 Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
 D - 74653 Künzelsau
10. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
11. Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009+A1:2011
 Notifizierte Stelle(n): 0035, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Deutschland
12. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Ausführungsnorm	EN 1090-3	EN 1090-1:2012-03 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken (Konformitätsnachweis- verfahren für tragende Bauteile)
Geometrische Toleranzen	gem. EN 1090-3 / Fertigung Kl. II	
Bruchzähigkeit	Für Aluminium nicht erforderlich	
Schweißeignung	EN AW 6063 T66, EN AW 6060 T66/ T6, EN AW 5754 H22/32 nach EN 1011-4 und EN 1999-1-1	
Brandverhalten	Material in Klasse A1 eingestuft	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Unbehandelt, bzw. eloxiert nach EN ISO 7599; bzw. pulverbeschichtet nach EN 12206-1	
Bemessung	Zur Verfügung gestellt vom Auftraggeber	
Verformung i. GZT	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Feuerwiderstand	NPD	
Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation gemäß Anhang und EN 1090-3	
Ausführungs-kategorie	EXC 2	
Montage	NPD	
Weitere Normen, Richtlinien und Spezifikationen	EN ISO 3834-3, EN ISO 3834-4, EN 1090-3:2008-12	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

 Raphael Rösch
 (Prokurist – Bereichsleiter Qualität)

 Olaf Sippel
 (Leiter Abteilung GIP Fassade)

Künzelsau, den 04.09.2026